



## EH100

Equipo de aeroterminia especialmente diseñado para pequeñas demandas de ACS.

Gracias a su potencia térmica, el equipo realiza una rápida recuperación calentando el agua en tan solo 2 horas\*.

Diseño compacto que permite múltiples opciones de instalación para ahorrar espacio en la vivienda: en lavaderos, cocina, cochera, terraza bajo techo...

### ALTA CALIDAD Y FIABILIDAD



Rápida recuperación de ACS. Sólo 2 horas.



Depósito fabricado en acero inoxidable dúplex 2205.  
Resistencia de Titanio



5 años de garantía en el depósito y 2 años en componentes.



Desinfección anti-legionella automática.



Modo fotovoltaica: fácil combinación con instalaciones de fotovoltaica



Alta presión disponible para la instalación con conductos. Permite hasta 12 m de longitud, según tipo de configuración.



## FÁCIL MANEJO Y CONTROL



### Modos de funcionamiento

- **Auto:** Producción de ACS combinada por módulo BC y resistencia, según las condiciones de temperatura y el rendimiento de la bomba de calor.
- **Eco:** Activa la producción de ACS sólo por medio del módulo de bomba de calor.
- **Boost:** Funcionamiento de la bomba de calor y resistencia de forma simultánea para reducir el tiempo de recuperación y maximizar producción de ACS..

### Otras características:

- Pantalla táctil
- Fácil manejo y aprendizaje
- **Desinfección Antilegionella:** Automáticamente realiza un choque térmico para eliminar cualquier posibilidad de proliferación de la bacteria.
- Bloqueo de pantalla
- Alarmas específicas para cualquier anomalía en el funcionamiento

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### Depósito

Capacidad, L	100
Presión máxima servicio, bar	6

### Datos Bomba Calor

Clase energética	A
Perfil de carga	M
Rango de potencia térmica BC , W	1120 - 2100
Rango de potencia eléctrica absorbida , W	400 - 600
COP*	3,3

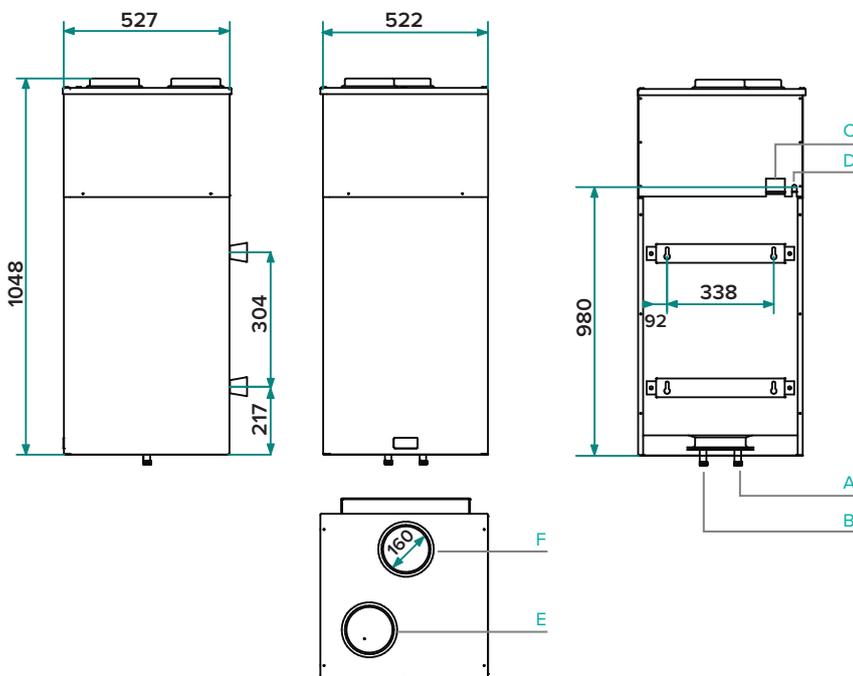
### Otros datos

Máxima temperatura BC, °C	55
Mínima temperatura aire, °C	5
Máxima temperatura resistencia, °C	62
Refrigerante	R134a

### Datos Eléctricos

Alimentación eléctrica, V/ph/Hz	230 / 1 / 50
Potencia resistencia eléctrica, W	1500
Potencia máxima absorbida, W	1900

\*Aire 20°C - Agua 10-55°C



### Leyenda

- |   |                               |
|---|-------------------------------|
| A | Salida de agua fría 1/2"      |
| B | Entrada de agua caliente 1/2" |
| C | Conexión eléctrica            |
| D | Salida de condensados 1/2"    |
| E | Entrada de aire, ø 160 mm     |
| F | Salida de aire, ø 160mm       |